

MODELO GS-16

Gran Rendimiento.

Sistema de lavado fijo que permite un contacto continuado del agua y productos desinfectantes y limpiadores durante todo el ciclo. Los surtidores cubren permanentemente toda la vajilla.



MODELO GS-16

Rendimiento teórico cestas / hora	30 cestas hora
Duración del ciclo	2 minutos
Dimensiones cestas	500 x 500 mm.
Altura útil	300 mm.
Conexión de agua	3/4"
Presión necesaria alimentación agua	2-4 bars. 200-400 Kpa.
Caudal necesario	30 l/min. Aprox.
Desagüe	Ø ext. Válvula 28 mm. Ø tubo 32 mm. ext.
Potencia total	3,34 Kw. Mono
Tensión de alimentación	230 V/ 2/ PE 50 Hz.
Motor de lavado	736 W Caudal 250 l/min.
Brazos de lavado	7
Surtidores de lavado	42
Ø Surtidores de lavado	Ø 5 mm.
Capacidad cuba	28 litros.
Potencia resistencia cuba	2,4 Kw. Mono.
Capacidad calderín de aclarado	4 litros.
Potencia resistencia calderín	2,6 Kw. Mono.
Surtidores de aclarado Fijo superior	6
Giratorio inferior	8
Consumo de agua por aclarado	3 litros.
Peso	70 Kg.
Dimensiones exteriores Alto	775 mm.
Ancho	580 mm.
Fondo	655 mm.

Facilidad de limpieza.

Guías de cesta embutidas. Ángulos interiores redondeados. Distribuidor de aclarado inferior abatible que facilita el acceso a la cuba. Brazos de lavado de bayoneta extraíbles con solo 1/4 de vuelta, desmontables para su limpieza.



De fácil manejo y asistencia.
Consumo mínimo de energía y agua.
Mejora de las condiciones acústicas y térmicas.
Máxima seguridad eléctrica e hidráulica.
Doble filtro en cuba.
Sistema de lavado más limpio y protegido.


