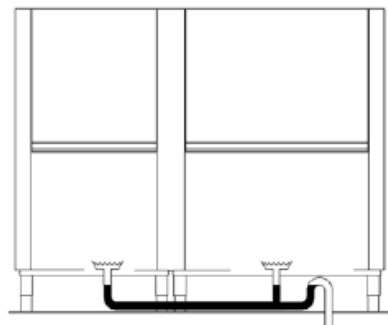
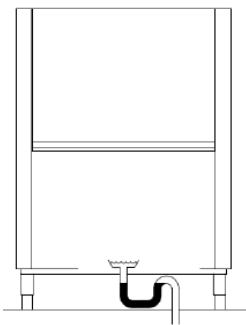
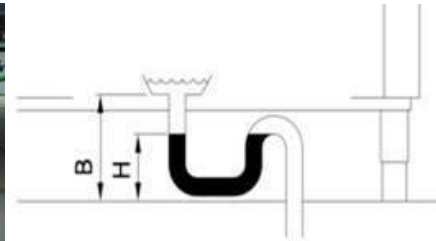


- El primer paso es verificar que en la ubicación definitiva de la máquina hay suficiente espacio para su instalación y asegurarse que se puede acceder hasta el lugar.
- Poner la llave de paso de la alimentación de agua en un lugar accesible, nunca detrás de la máquina.
- La presión del agua de red debe ser superior a 1.5 bar e inferior a 4 bar.
- El caudal debe ser superior a 20 l/min.
- No alimentar con agua superior a 50°C
- Las máquinas con recuperador de vahos siempre se deben alimentar con agua fría, nunca agua caliente.
- Si el local no tiene ventilación conviene poner recuperador y/o una pequeña campana en la entrada de la máquina, porque como las cortinas se levantan al entrar las cestas con la vajilla este es el lugar por donde sale vaho. Si el túnel tiene secado en la salida no de sebe poner ninguna campana ya que por aquí no va a salir vaho.
- Hay que tener en cuenta que en el desagüe hay que poner un sifón como el que se muestra a continuación. El motivo no es otro que evitar que la cuba se quede sin agua, esto se produce cuando hay un exceso de espuma, porque la espuma puede engañar al presostato. El aumento de espuma se puede producir por la entrada de jabón manual en la mesa de entrada o por una mala dosificación de los productos químicos.



- Otro detalle muy importante es la Intensidad del diferencial y magnetotómico, que deben ser acordes al consumo de la máquina. La sección del cable de alimentación por supuesto también, en la tabla se puede observar la sección que debe tener de acuerdo con la protección necesaria. En la etiqueta que tiene pegada la máquina y en la documentación que lleva en dotación aparece la potencia y la protección necesaria.
- En dotación se incluyen terminales para la manguera de alimentación acordes a la sección necesaria para la máquina.

➤ **A continuación se muestra un ejemplo:**



En este caso de ejemplo, la protección necesaria es de 63 A, por lo tanto la sección que debe tener el cable de alimentación es de 16 mm, según siguiente tabla.

DOTAZIONE PER CONNESSIONE TRAINO			
Fusibile	Sez.Cavo	codice	puntale
16 A	2,5	CWC970	
20A	4	CWC971	
25A	6	CWC971	
32A	6	CWC971	
40A	10	CWC9711	
50A	10	CWC9711	
63A	16	CWC9716	
80A	25	CWC9725	
100A	35	CWC9735	
VITE	M5 X10	80918	
ROSETTA	M5	80924	

NOTA : La quantità è sempre di n°3 pezzi per articolo

- Se debe comprobar el sentido de giro del motor de arrastre, en la tapa superior del eje que es de color gris hay una flecha donde se indica el sentido correcto (que es mismo que las agujas de un reloj), también se puede saber porque cuando están girando en sentido correcto las bombas porque el ruido es más suave que cuando giran al revés y otra forma es ver la cortina de agua que hay cuando lava, si gira bien la cortina de agua es mayor, si no gira en sentido correcto la cortina de agua es deficiente. Si las bombas giran al revés, el arrastre se mueve pero el micro de seguridad no actúa en caso que hay un enganchón dentro de la máquina.

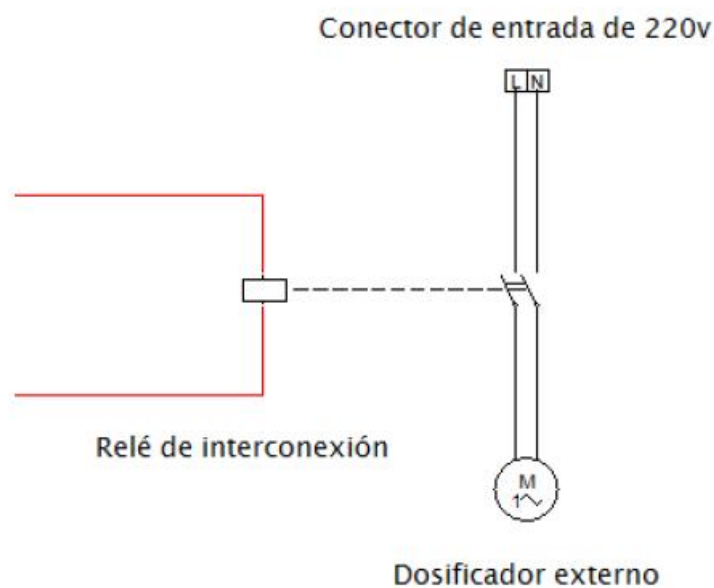
- Cuando se realiza la puesta en marcha de la máquina y se van a poner dosificadores externos es imprescindible que esté presente el técnico de la empresa de productos para indicarle donde debe conectar sus equipos y para poder comprobar el resultado del lavado de la vajilla con los productos.

CONEXIÓN DOSIFICADORES EXTERNOS MULTI-TENSIÓN EN TÚNELES

Ejemplo de dosificadores multi-tensión:



Cuando queremos instalar dosificadores multi-tensión siempre tenemos que conectarlos a través de un relé como en el esquema que se encuentra a continuación.



Forma de conexión

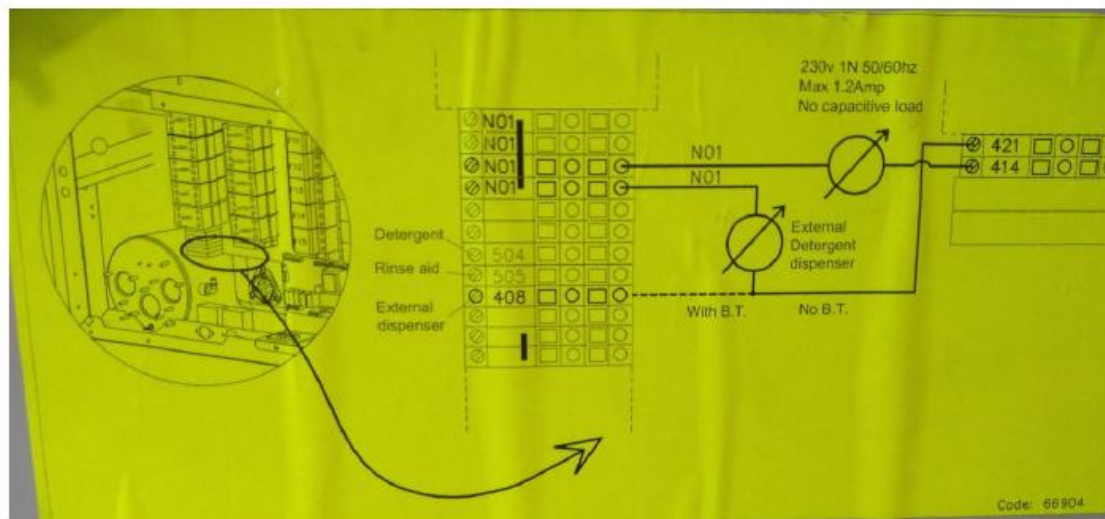
Elementos:

Relé para un consumo de 100 Watt con Bobina 220 Voltios

1 Conectar la bobina del relé de 220vac en paralelo con las conexiones de la regleta (el consumo de la bobina del relé es despreciable)

2 Utilizar el contacto del relé para alimentar el dosificador cogiendo corriente de la entrada de corriente de la máquina.

A continuación el esquema de conexión en la regleta del túnel situada en el cuadro eléctrico debajo de los contactores de las resistencias.



La conexión en la regleta se hace según el esquema:

N01 – 414 abrillantador

N01 – 421 detergente (no B.T.) (Cuando no tiene depósito atmosférico ni bomba de aclarado)

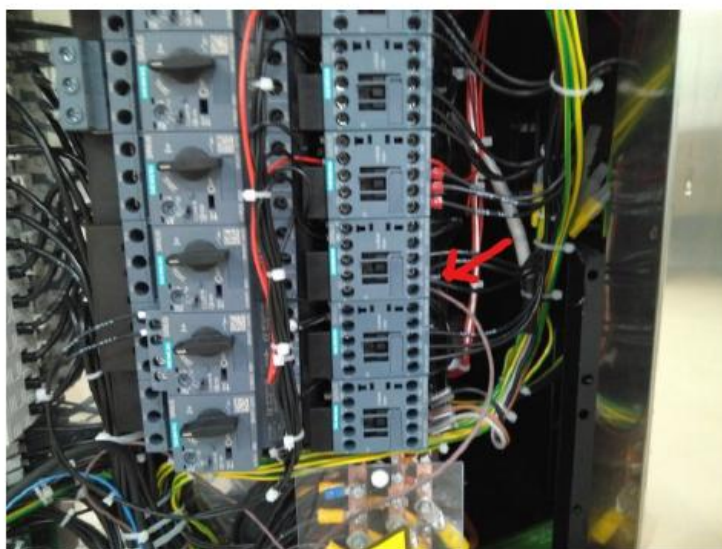
N01 – 408 detergente (con B.T.) (cuando tiene depósito atmosférico y bomba de aclarado)

NOTA: Para la instalación de dosificadores que no sean multi-tensión no es necesario la colocación de un relé, se hace directamente en la regleta según la pegatina amarilla.

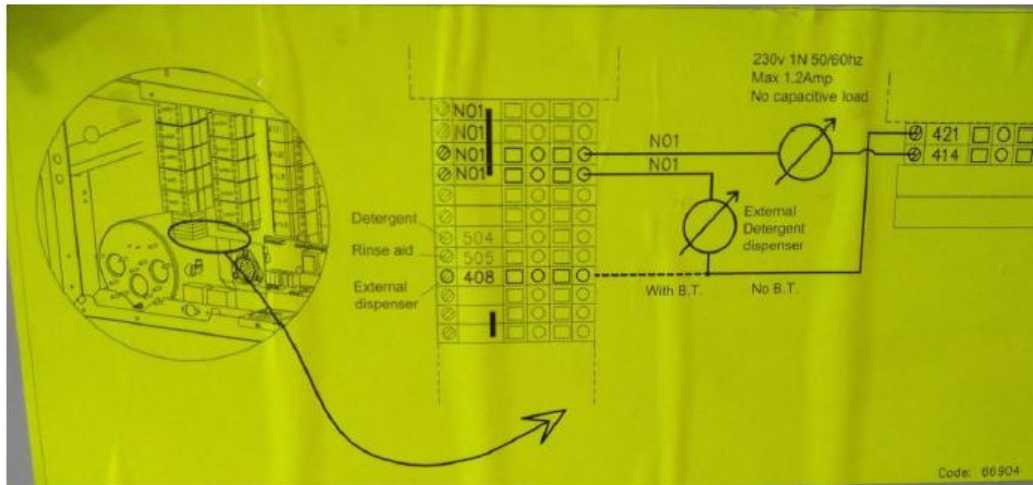
CONEXIÓN DOSIFICADORES EXTERNOS (SOLIDO) EN TÚNELES



La señal del dosificador de detergente se conecta a una fase del contactor de la Bomba de lavado y al neutro de la regleta de conexiones (N01).



La señal del dosificador de abrillantador se conecta en la regleta de la máquina según la pegatina amarilla que está pegada en el frontal de la máquina.



La conexión en la regleta se hace según el esquema:
Dosificador de abrillantador en 414 y N01.

